



Séparateur de brouillard d'émulsion SARA® Ultra-Eco compact (UEC 1000)

Epurateur d'air compact et peu onéreux pour aérosols à base d'eau

DE L'AIR PROPRE GRÂCE À UN DESIGN PARTICULIER ET DES FILTRES SPÉCIAUX

Le nouveau séparateur de brouillard d'émulsion SARA® Ultra-Eco compact (raccourci « UEC 1000 », avant « REVEN® SH ») se distingue particulièrement par son bon rapport qualité-prix, son design compact et respectueux de l'environnement et sa faible consommation en énergie parmi les épurateurs d'air industriels.



Exclusivement disponible via <https://www.saratools.com>

REVEN 
SCHAKO Group

DOMAINE D'UTILISATION

Nettoyage de l'air évacué des machines d'usinage, installations d'enduction ou lignes de transformation des aliments. Séparation d'aérosols à base d'eau et d'huile, par ex. réfrigérants lubrifiants ou brouillards de pulvérisation.



AVANTAGES TECHNIQUES

- Système de séparation haute performance optimisé par CFD avec un degré de séparation allant jusqu'à 99,9999 %.
- Filtre pour matières en suspension intégré dans le boîtier.
- Longues durées de fonctionnement sans changement de filtre grâce aux filtres pour matières en suspension REVEN® LTH (LTH = Long-Term HEPA).
- Concept durable d'épuration d'air grâce à l'utilisation d'un système de séparation haute performance nettoyable.
- Rotor du ventilateur et moteur électrique répondant aux critères d'éco-conception efficaces sur le plan énergétique conformément à la directive européenne ErP. Économie d'énergie allant jusqu'à 1000 euros par an par rapport aux épurateurs d'air traditionnels.
- Boîtier 100 % inoxydable conformément aux exigences de l'association allemande délivrant le sigle acier inoxydable Warenzeichenverband Edelstahl Rostfrei e.V.
- Dessiné, conçu et produit en Allemagne.
- Garantie à vie sur le système de séparation haute performance et le caractère inoxydable du boîtier.

Pour plus d'informations

www.saratools.com



TESTÉ ET OPTIMISÉ SCIENTIFIQUEMENT AVEC CFD

Pour l'optimisation de la séparation, Rentschler REVEN mise sur la technologie CFD pour analyser le comportement des flux afin d'obtenir un degré de séparation optimal lors du nettoyage de l'air évacué des machines industrielles. Le comportement des flux est simulé sur ordinateur et la conception de l'appareil filtrant est sans cesse adaptée jusqu'à ce que le meilleur degré de séparation possible des particules de saleté soit atteint.



Figure 1 CFD :
Simulation des flux

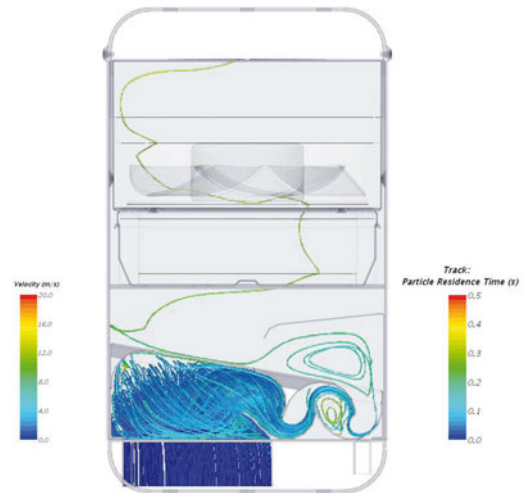


Figure 2 CFD :
Comportement des particules

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES – SARA® UEC 1000

Débit d'air [m³/h]		Dimensions				Poids [kg]
		Longueur L [mm]	Largeur l [mm]	Hauteur H [mm]	Raccordement DN [mm]	
1*	2*					
500	1000	345	345	595	200	27

1* Débit d'air à l'état monté avec filtre.

2* Débit d'air en soufflage libre à l'état non monté sans filtre.

Caractéristiques électriques						Niveau sonore [dB(A)]
Tension [V]		Intensité [A]		Puissance [W]		
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
1~230	1~115	1,40	2,50	168		67

